

Communiqué de presse :

**REALISATION D'UNE NAVETTE INTER-BATIMENT
SUR LE SITE DE SOFRILOG A SAINT-VULBAS (01)**

Concepteur, fabricant et installateur de systèmes de manutention pour charges palettisées depuis plus de 60 ans, la société MARCEAU n'a de cesse de se renouveler afin de toujours anticiper les besoins de ses clients. Issue de 2 métiers que sont la mécanique et l'informatique industrielle, MARCEAU est aujourd'hui à même d'offrir à ses clients un service complet et sur-mesure. Ses ensembles de manutention sont réputés robustes et simples de fonctionnement, ils sont toujours adaptés au besoin précis de chaque client.

UN PROJET SIMPLE MAIS INNOVANT

SOFRILOG, le N°2 de la logistique grand froid a souhaité s'installer à Saint-Vulbas sur le PIPA (Parc Industriel de la Plaine de l'Ain) dans le cadre de sa démarche d'accompagnement du client. Un entrepôt de stockage en froid négatif pouvant accueillir jusqu'à 5600 palettes a donc été construit sur une parcelle jouxtant l'usine de fabrication de pain et viennoiseries surgelées VANDEMOORTELE, le challenge pour SOFRILOG étant de pouvoir assurer un transfert automatique et continu des palettes issues de l'usine de production VANDEMOORTELE vers son propre magasin d'entreposage grand froid en passant par l'extérieur.

UN DEFI A RELEVER

SOFRILOG possède déjà du matériel MARCEAU sur d'autres sites, c'est donc tout naturellement qu'elle a fait appel à MARCEAU pour relever ce défi : créer une machine suffisamment résistante et robuste pour fonctionner en extérieur et subir les diverses conditions climatiques, et qui doit être capable de transférer simultanément 5 palettes sur 75 mètres à une cadence élevée sans rompre la chaîne du froid. Cette navette doit être totalement automatique, c'est-à-dire qu'elle doit pouvoir fonctionner de nuit sans aucune intervention humaine ; elle doit bien-entendu répondre à toutes les normes de sécurité en vigueur.

UNE SOLUTION SUR-MESURE

La navette de liaison extérieure a donc été imaginée par MARCEAU en partenariat avec le client SOFRILOG et la société KLEGE EUROP, fournisseur de la cabine réfrigérée intégrée sur la navette. Côté gare de départ, elle est alimentée par les palettes issues de l'unité de production VANDEMOORTELE qui sont préalablement acheminées vers une zone tampon équipée

d'un transbordeur à chaînes. Quand la navette arrive à quai, le chargement s'effectue au moyen de ce transbordeur. Une fois la cabine réfrigérée chargée, la navette se dirige vers le bâtiment de stockage situé 75 mètres plus loin pour décharger les palettes vers le magasin de stockage SOFRIOLOG. Les palettes transitent à nouveau dans un SAS où un transbordeur à chaînes (élément mobile) les achemine vers un transfert situé en entrée de chambre froide. Elles sont alors évacuées via une ligne de convoyeurs à rouleaux dans la chambre froide négative où elles seront reprises par les caristes pour être stockées.

LA NAVETTE A INDUCTION PAR MARCEAU

La navette fournie à SOFRIOLOG par MARCEAU fonctionne via un système d'induction sans contact, seuls 2 câbles ont été préalablement noyés dans le sol. La cabine réfrigérée adaptée sur le système de translation MARCEAU est dimensionnée pour accueillir 5 palettes 1200*800. Aujourd'hui, la machine fonctionne selon les objectifs fixés et divers réglages ont été réalisés pour l'ajuster au mieux par rapport aux besoins et attentes des utilisateurs. Ces derniers sont satisfaits de l'installation, la prise en main a été facilitée du fait de la formation dispensée par le personnel MARCEAU à l'issue de la mise en service et également grâce au bon relationnel entre le personnel d'installation MARCEAU et les utilisateurs de la machine.

UNE REPONSE SIMPLE A UN BESOIN PRECIS

C'est après avoir vu fonctionner une installation comprenant une navette à induction fournie par Marceau que la décision d'achat a été validée. Le pragmatisme de la solution proposée ainsi que la conception alliant simplicité et robustesse étaient des critères de choix importants pour SOFRIOLOG. Comme le souligne P. Giraud, Responsable technique groupe, « le matériel est simple et robuste, efficace, il fonctionne bien. » et c'est tout ce qu'un client souhaite : qu'on réponde exactement à ses besoins.

A PROPOS DE MARCEAU SAS

Marceau, concepteur constructeur de systèmes de manutention continue offre des solutions pour les charges isolées destinées aux industries de l'agroalimentaire, la chimie, la pharmacie, la grande distribution, la logistique, etc.

La gamme MARCEAU se compose de convoyeurs, navettes, transferts, tables tournantes, dépileurs-empileurs, magasins à palettes Marceau®, élévateurs Montepal®, systèmes de contrôle de palette Masterpal®, gerbage,...

Références : Bigard / Courvoisier / Evian / Guillin Emballages / L'Oréal / Lilly / Louis Roederer / Merck / Moët et Chandon / Nestlé / Sanofi / Sofrilog / Stef / Système U / Veuve Clicquot Ponsardin

Renseignements techniques et commerciaux : Pascal Lonchamp / Céline Baverel



Gare de départ navette (11755 199)



Départ navette pour acheminement palettes vers entrepôt de stockage (11755 339)



Navette à induction, fonctionnement en extérieur (11755 342)



Navette en approche, gare d'arrivée (11755 345)



Ligne de manutention palettes en chambre froide -25°C (11755 354)