

**REALISATION DE DEUX DESCENSEURS
DE ROLLS POUR STEF, SITE DE VITRY SUR SEINE**

MARCEAU, SPECIALISTE EN SYSTEMES DE MANUTENTION CONTINUE

Fondée en 1946, la société Marceau est aujourd'hui spécialisée dans la manutention de charges isolées. Sa maîtrise des métiers de la mécanique et de l'automatisme lui permet de proposer à ses clients des solutions clés en main.

Forte d'une gamme standard étendue et grâce à son savoir-faire unique, Marceau poursuit son développement par la création de solutions nouvelles apportant une réponse solide adaptée aux besoins nouveaux de ses clients.

UN BESOIN SPECIFIQUE AU CŒUR D'UN PROJET GLOBAL

Construit dans les années 1960, le site historique de STEF Vitry sur Seine, situé aux portes de Paris, est aujourd'hui en pleine rénovation ; il est même destiné à devenir un site vitrine pour le logisticien leader européen du transport et de l'entreposage sous température dirigée.

C'est dans ce contexte que STEF a confié à Marceau la réalisation de deux descenseurs de rolls pour aménager une chambre froide servant à la préparation de commandes de produits surgelés notamment pour des clients de la grande distribution.

Objet d'une première phase de travaux en contenant deux et visant à augmenter les capacités de stockage ainsi qu'à améliorer le bien-être des salariés, les descenseurs de rolls serviront à acheminer automatiquement vers le rez-de-chaussée des rolls de différents formats préparés par des opérateurs aux trois niveaux de la chambre froide où la température moyenne est de -25°C, ils seront ensuite expédiés vers les magasins concernés en région parisienne.

UNE MACHINE NOUVELLE, FRUIT DE L'EXPERIENCE

Afin de répondre à cette demande, Marceau a donc réalisé une machine nouvelle qui, de par sa conception, intègre les spécificités inhérentes à la manutention en température négative.

Deux descenseurs de rolls identiques d'une course de 9,5 mètres et desservant 4 niveaux ont été réalisés ainsi que les systèmes de convoyage correspondants en entrée et sortie des descenseurs. Les rolls ont des formats variés et leur charge oscille entre 10 et 400 kg. Ils sont alimentés manuellement par les opérateurs aux 3 niveaux supérieurs et circulent automatiquement vers le rez-de-chaussée grâce à des convoyeurs bi-chaînes placés dans les descenseurs. Aux postes d'alimentation, des systèmes de changement de niveau permettent de placer les rolls à la hauteur de manutention adéquate.

DES CONTRAINTES DEPASSEES PAR LE SAVOIR FAIRE

Marceau a pris l'option d'utiliser un convoyeur bi-chaînes pour la manutention des rolls, un convoyeur de test a été fabriqué, puis des essais ont été réalisés en atelier permettant à Marceau comme à STEF de valider le principe de fonctionnement de l'ensemble ainsi que la cadence à atteindre, c'est-à-dire 130 rolls/heure.

Pour l'acheminement des rolls au rez-de-chaussée, le choix a été porté sur des descenseurs de conception type Montepal® qui ne nécessitent pas de génie civil et dont la structure est autoporteuse, ce qui représente un avantage non négligeable pour l'installation en mezzanine.

Une contrainte importante a également été prise en compte pour la conception et la fabrication de l'ensemble de l'installation : toutes les machines doivent supporter une température de fonctionnement de -25°C.

L'ensemble du matériel a été fabriqué dans les ateliers Marceau situés à Doubs, puis installé sur le site STEF Vitry sur Seine et mis en service par les équipes Marceau.

LA QUALITE DE SERVICE MARCEAU

Pour le client, Marceau s'est révélé être le fournisseur le plus à même de répondre sur ce projet car en plus d'être réputé pour la qualité et la solidité de son matériel, Marceau présente également l'avantage d'avoir travaillé à plusieurs reprises en température négative et de bien connaître les contraintes liées au froid.

La qualité de service que peut proposer Marceau a également été un atout important sur ce type de projet car, comme le souligne Mr Mauvilain, responsable pôle équipement et mécanisation chez STEF, la notion de service implique surtout la réactivité et le savoir-faire. Ainsi, la présence d'équipes Marceau qualifiées durant les phases de tests et de démarrage a donc été appréciée de STEF sur un chantier d'autant plus délicat que les interactions entre les différents fournisseurs étaient nombreuses et le nombre des innovations important.

REFERENCES CLIENTS

Amora, Baron Philippe de Rothschild, Bestfoods, Bonduelle, Bridor, Clauger, Danone, Evian, Guillin Emballage, Henkel, Martinet, Moët et Chandon, Nestlé, Norfrigo, Novartis, L'Oréal, Perrier Jouet, Sanofi Aventis, Senoble (Senagral), Stef, Système U, Veuve Clicquot Ponsardin, Vittel, Yoplait,...

CONTACT TECHNIQUE *Pascal Lonchamp, 03 81 46 59 24*

CONTACT PRESSE *Céline Baverel, 03 81 46 59 24*

Vue d'ensemble de l'installation sur un niveau



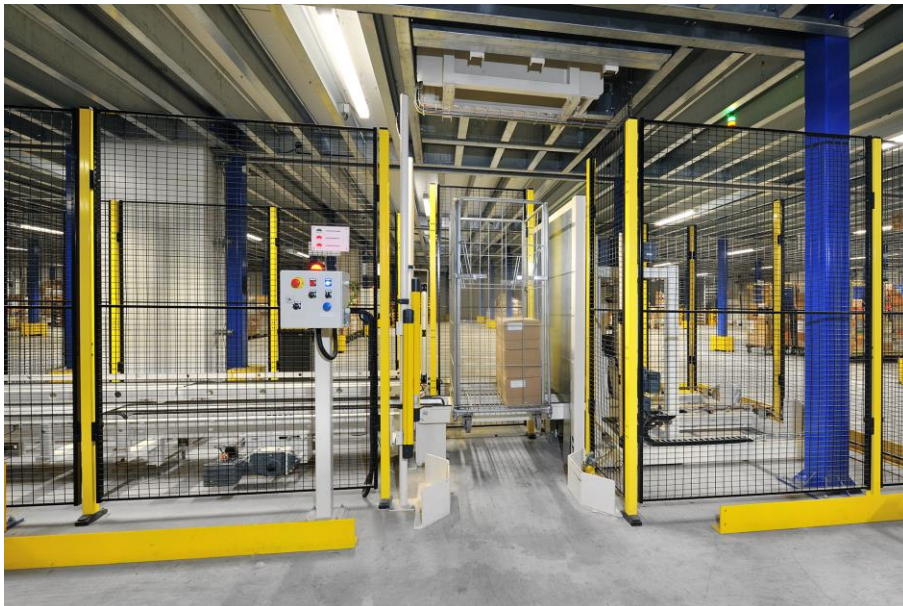
9387 10 265-r

Poste de dépôt de rolls avec entrée élévateur



9387 10 269

Roll sur poste de dépose



9387 10 275

Vue globale 3D de l'installation



9387 10 276

Roll en sortie d'élévateur Montepal®



9387 10 271