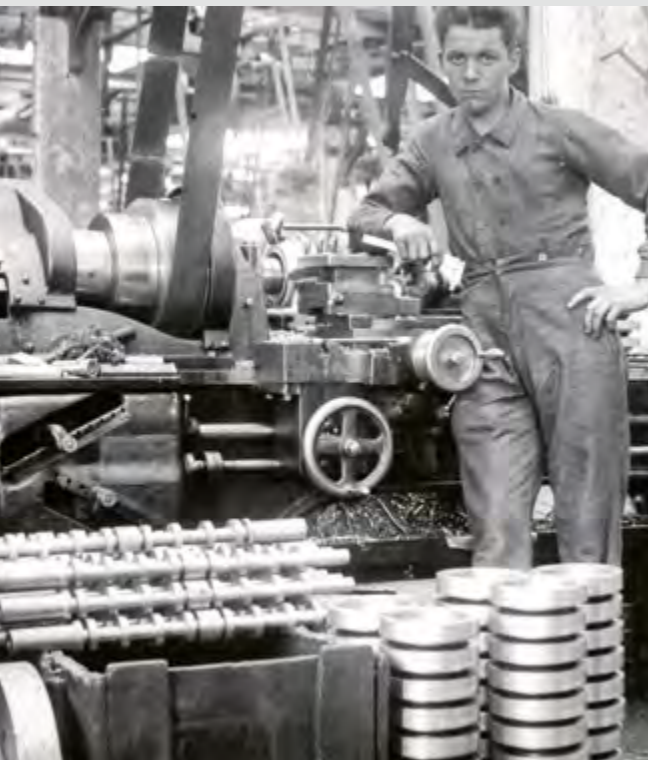


Marceau



FABRICANT FRANÇAIS EN INTRALOGISTIQUE





UNE HISTOIRE

Marceau SAS est spécialisée dans la conception et la fabrication de systèmes de manutention continue pour charges palettisées.

Société familiale depuis 4 générations, implantée en Franche-Comté, elle est internationalement reconnue pour la robustesse de ses réalisations, sa capacité d'adaptation aux contraintes de ses clients ainsi que pour l'excellence de ses services.

1946

Roger Marceau fonde l'Atelier de mécanique générale, **activité historique de la société.**

1950
1960

Marceau développe son savoir-faire dans l'**usinage et la mécanosoudure**, et conçoit déjà des **systèmes de manutention** à l'usage des sociétés minières et des fabricants de remontées mécaniques.

1970

Le tout premier **bureau d'études mécaniques** est mis en place, consacrant la vocation de Marceau en tant que **concepteur-fabricant.**

1980
1990

Création du département **Automatisme** : ce **métier complémentaire à la mécanique** permet à Marceau de proposer des **systèmes clés en main** et de se spécialiser dans la **logistique interne.**

2000
2010

Référencée auprès de PME et sociétés multinationales. Marceau continue d'innover et étoffe sa gamme de produits, mettant au point les systèmes **Masterpal®** et **Montepal®.**

Aujourd'hui

Figurant parmi les **leaders sur le marché de l'intralogistique**, Marceau emploie plus de 48 collaborateurs sur son site historique situé dans le Doubs (25) et s'est dotée de **nouvelles installations industrielles à la mesure des ambitions et des compétences de l'entreprise.**

ET DES VALEURS

Écoute

Attentifs à vos contraintes, nous vous proposons la solution la plus adaptée pour atteindre vos objectifs.

Savoir-faire

Compétences multiples et expérience de plus de 3500 réalisations : notre expertise est à votre service.

Robustesse

Du convoyeur standard au système transitique clés en main, la robustesse de nos ensembles mécanosoudés fait notre renommée.

Innovation

Concepteur et fabricant, nos bureaux d'études nous permettent d'élaborer les solutions individualisées qui répondent précisément à vos besoins.

POUR UNE OFFRE GLOBALE ET SUR MESURE

Dans des **secteurs industriels variés** : agro-alimentaire, pharmaceutique, chimique ou cosmétique, dans la **logistique ou la grande distribution**, nous apportons les **solutions de manutention** qui vous permettent de **gagner en productivité et d'améliorer la sécurité et les conditions de travail** de vos collaborateurs.

Associant nos **savoir-faire historiques en mécanique et automatisme** à nos **capacités d'innovation**, nous concevons et fabriquons pour vous **des ensembles cohérents qui tiennent compte de vos contraintes et répondent à vos défis techniques quotidiens.**

01

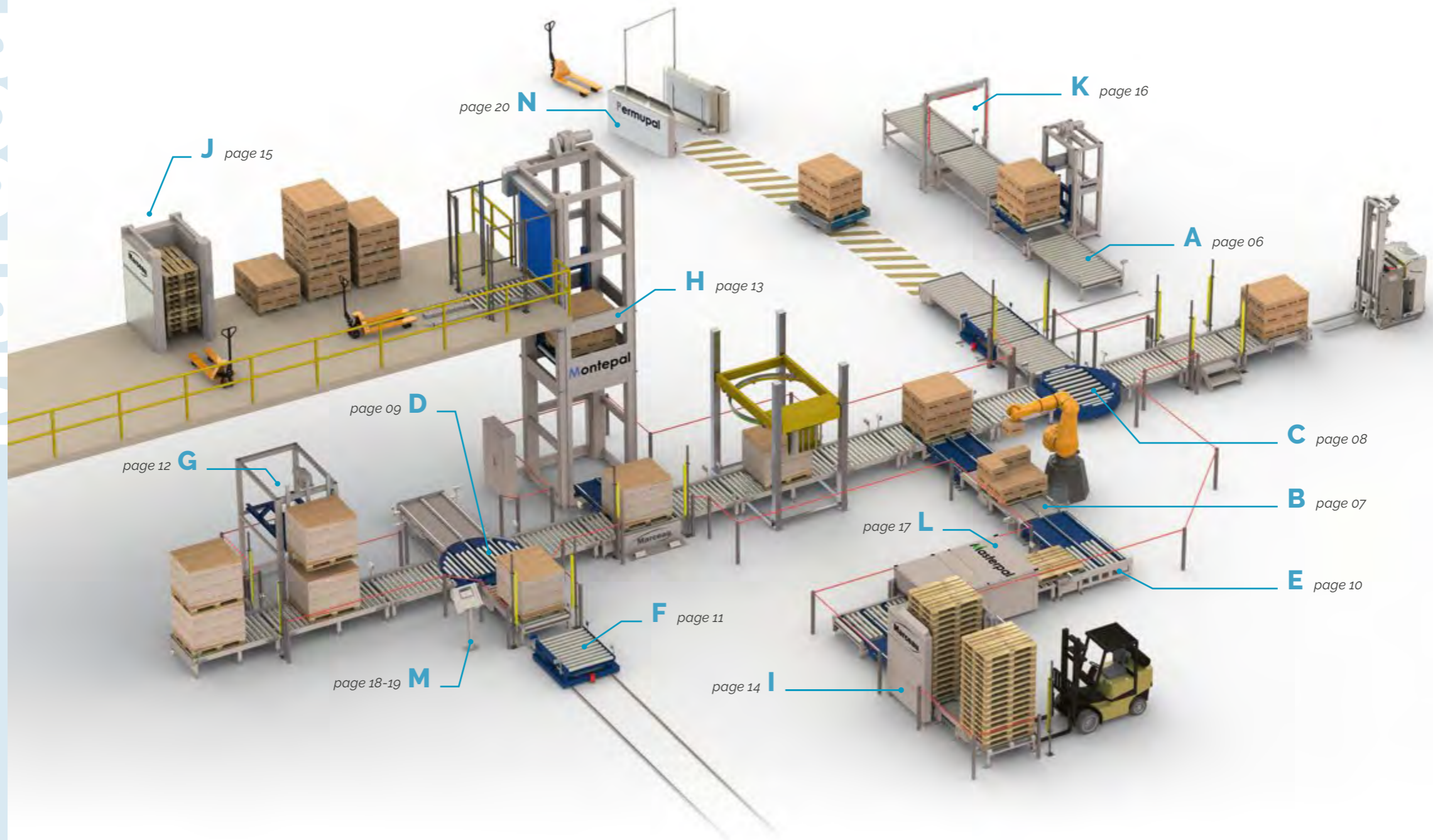
Avant-projet
Conception mécanique
Automatisme

02

Fabrication
Montage et câblage
Tests avant livraison

03

Installation
Mise en service
Formation des utilisateurs
Maintenance



NOTRE GAMME

A	Convoyeurs à rouleaux	06	J	Magasins à palettes Marceau®	15
B	Convoyeurs à chaînes et à bandes modulaires	07	K	Masterpal® palettes pleines	16
C	Tables tournantes	08	L	Masterpal® palettes vides	17
D	Tables tournantes transfert	09	M	Automatisme	18
E	Transferts	10	M	Informatique industrielle	19
F	Navettes et transbordeurs	11	N	Intégration d'équipements périphériques	20
G	Gerbeurs	12	/	Rétrofit mécanique, électrique et automatisme	21
H	Élévateurs Montepal®	13	/	Service pose	22
I	Dépilleurs de palettes	14	/	Service maintenance	23

CONVOYEURS À ROULEAUX

Manutention de charges
palettisées, défilement/
déplacement sens longueur



CRM 100
Convoyeur à rouleaux motorisés
standard.



CRM 80
Convoyeur à rouleaux motorisés
faible hauteur pour dépose/reprise
au transpalette.



CRM 100
Convoyeur à rouleaux
motorisés standard.



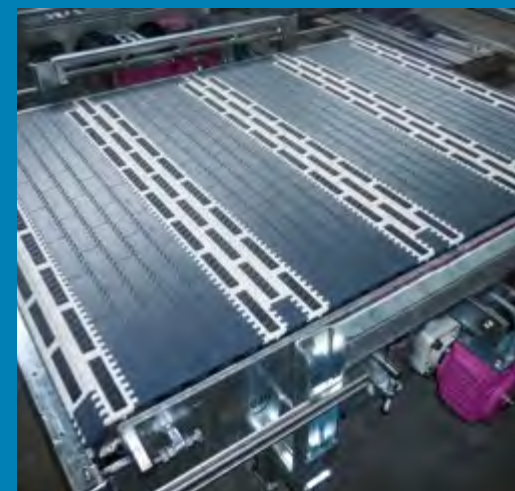
Ensemble CRM 100-I
Ligne de remplissage de fûts et
conteneurs avec pesage intégré.
Zone Atex.

CONVOYEURS À CHÂÎNES ET À BANDES MODULAIRES

Manutention de charges palettisées,
défilement sens largeur ou palettes
spécifiques/multiformats



CBM
Convoyeur à bandes modulaires
pour palettes multiformats.



CBM
Convoyeur à bandes modulaires
milieu industriel.



W

👍 Ils nous font
confiance

evian.

L'ORÉAL

SKF

TABLES TOURNANTES

Changement de direction
en conservant le sens de
manutention de la palette.



TTRM 80
Table tournante faible hauteur.



TTRM 100
Table tournante 90° (gamme jusqu'à 360°) à rouleaux motorisés.



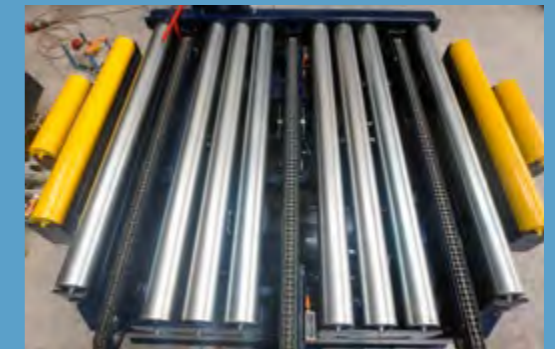
TTCM 100-5
Table tournante 5 chaînes.



TTBM
Table tournante avec convoyeur
à bandes modulaires pour palettes
plastiques.

TABLES TOURNANTES TRANSFERT

Changement de direction
avec modification du sens
de manutention de la palette.



TTT
Table tournante transfert à chaînes mobiles.



TTT
Table tournante transfert double mouvement.

Il nous font
confiance

clauger

BIGARD
DEPUIS 1968

fives



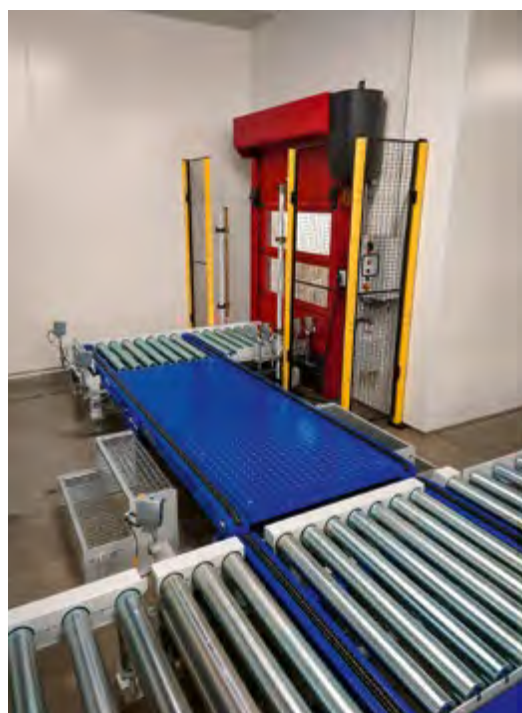
TTT
Table tournante transfert milieu
agroalimentaire.

TRANSFERTS

Changement de direction avec changement du sens de manutention de la palette



TFC 100-3
Transfert tri-chaînes/rouleaux standard.



TFC 100-2
Transfert bi-chaînes avec liaison salle blanche.



TFC 100-3
Transfert tri-chaînes pivotant.



TFC 100-6
Transfert à cames haute cadence pour passage caisses fils.

Il nous font confiance

confiance

LaFoir Fouille

Sofrilog

sanofi

NAVETTES ET TRANSBORDEURS

Liaison entre plusieurs lignes en automatique



NARM 100-5
Navette 5 places réfrigérée pour liaison inter-bâtiment de 80 mètres.



TBCC 100
Navette à induction pour liaison complexe.



TBCC 100-G
Navette en acier galvanisé, industrie chimique.



NAF 100
Navette à fourches télescopiques multiniveau.



TBRM 100
Transbordeur standard à rouleaux motorisés.

GERBEURS

Gerbage/dégerbage
de charges palettisées
en automatique



GBF 100
Gerbeur en sortie de ligne
de banderolage avec suivi de palettes.



GBB 100
Gerbeur à bras haute cadence.



GBF 100
Gerbeur de 2 palettes (1500 kg)
sur palette mère.



ÉLÉVATEURS MONTEPAL®

Changement de niveau ou d'étage en automatique



EL 100
Élévateur haute cadence, liaison entre mezzanines, logistique froid (-25°C).



EL 100-G
Élévateur pour palettes de big bag avec
châssis galvanisé, milieu tropicalisé.



EL 80
Élévateur pour liaison inter-halls.



CN 80
Changement de niveau pour dépose/
reprise au transpalette.

DÉPILEURS DE PALETTES

Empilage/dépilage automatique de palettes vides sur ligne de manutention



DPF 100
Dépileur à fourches multiformat.



DPB 100-15
Dépileur à bras avec ouverture arrière.



DPB 100-15
Dépileur à bras haute cadence multiformat.

MAGASINS À PALETTES MARCEAU®

Empilage/dépilage automatique de palettes, dépose/reprise par transpalette ou chariot élévateur



DPB 15*800
Empileur de palettes plastiques en inox.



DPB 15*800 DOUBLE
Magasin double profondeur, secteur logistique.



DPB 15*800
Dépileur de palettes format spécifique, milieu pharmaceutique.

Il nous font
confiance



MASTERPAL® PALETTES PLEINES

Contrôle de la conformité
de palettes chargées



MP-C
Contrôle palettes de produits plats métalliques
pour l'industrie aéronautique.



MP-C
Contrôle automatique avant reprise par AGV.



MP-C
Contrôle dynamique de charge
manutentionnée par AGV.

👍 Ils nous font
confiance

DANONE **KNAUF**
ONE PLANET. ONE HEALTH

FM LOGISTIC



MP-C
Contrôle dynamique sur ligne de convoyage
faible hauteur.

MASTERPAL® PALETTES VIDES

Contrôle de la conformité de palettes vides



MP-V
Ligne de tri qualité palettes multicritère
pour l'industrie.



MP-V
Ligne de contrôle palettes haute cadence
(250 p/h) milieu logistique.



MP-V
Contrôle palettes secteur agroalimentaire.

AUTOMATISME

Études, analyses fonctionnelles, schémas électriques



Armoire électrique
Câblage.



Armoire électrique
Armoire de puissance
et de commande.

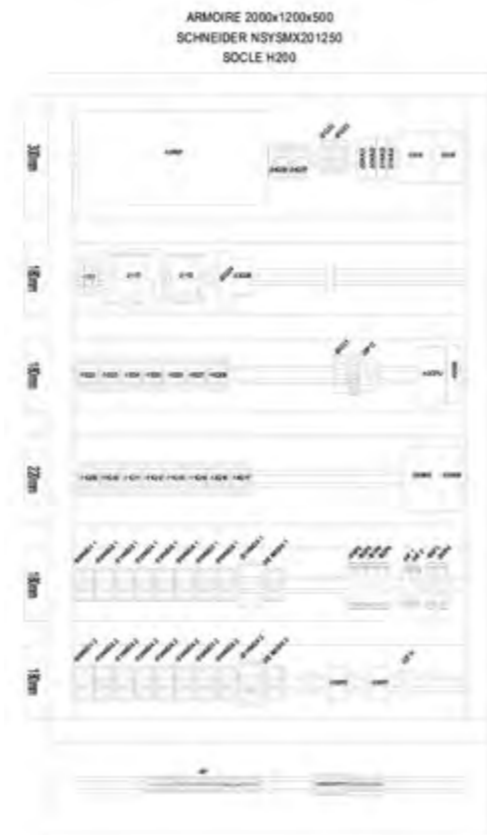


Schéma électrique
Implantation d'armoire.

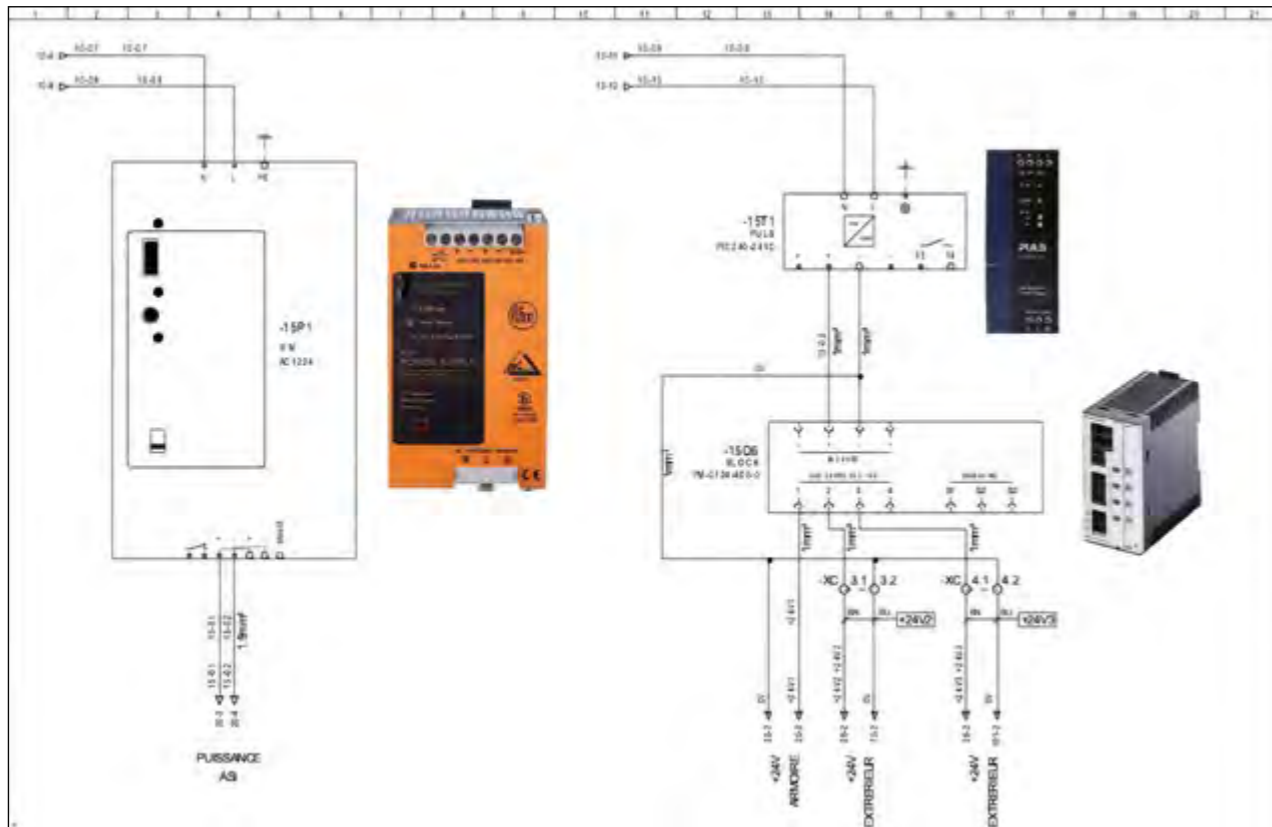
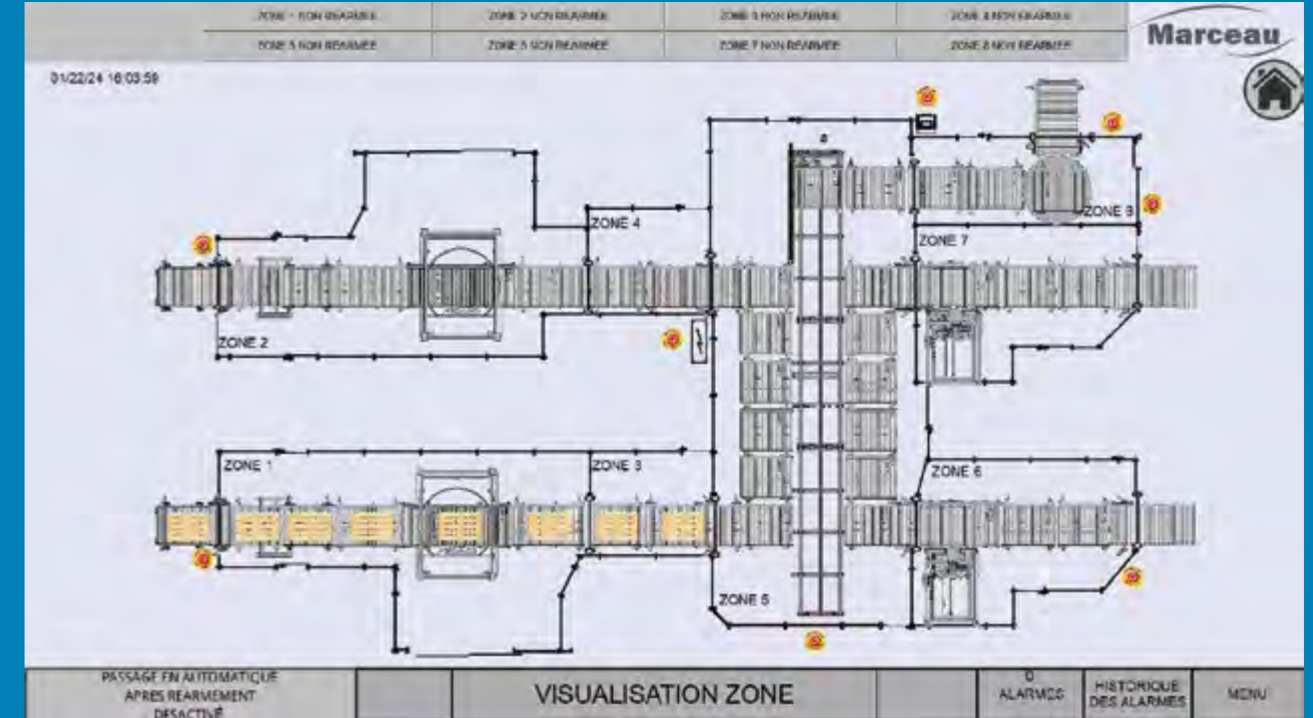


Schéma électrique
Conception par logiciel CAO.

INFORMATIQUE INDUSTRIELLE

Programmation, simulation, interface homme/machine



IHM - Visualisation et pilotage intuitifs de l'installation



Câblage architecture ASI
Utilisation de BUS de terrain.



IHM - Pupitre tactile HD implanté en milieu agroalimentaire



Programme, simulation sur banc de test

INTÉGRATION D'ÉQUIPEMENTS PÉRIPHÉRIQUES

Interface possible avec machines telles que AMR, AGV, robots de palettisation, banderoleuses, cercleuses, étiqueteuses, etc.



Intégration de banderoleuse



Permupal®: dépose au transpalette et reprise par AMR



CRM 100 pour AMR



CRM 100 adapté au transfert de charge sur AMR

Il nous font confiance



RÉTROFIT MÉCANIQUE, ÉLECTRIQUE ET AUTOMATISME

Rénovation, amélioration et mise aux normes de sécurité de matériel Marceau ou autres marques



Rénovation et amélioration d'une entrée de ligne

AVANT



APRÈS



Mise en sécurité d'un élévateur

AVANT



APRÈS

SERVICE POSE

Montage, pose, mise en service et formation dans le respect des règles de sécurité



Pose d'un Montepal®



Grutage d'un Montepal®



Formation opérateurs et techniciens de maintenance dispensée par nos équipes

Il nous font confiance

colruyt  Nestlé

 **Veuve Clicquot**
MAISON FONDÉE EN 1772

SERVICE MAINTENANCE

Contrat de maintenance préventive, maintenance corrective, télémaintenance et pièces de rechange



Maintenance corrective suivant le besoin



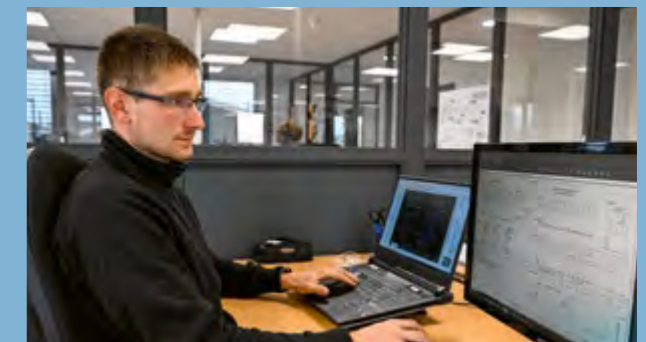
Contrat de maintenance et assistance téléphonique



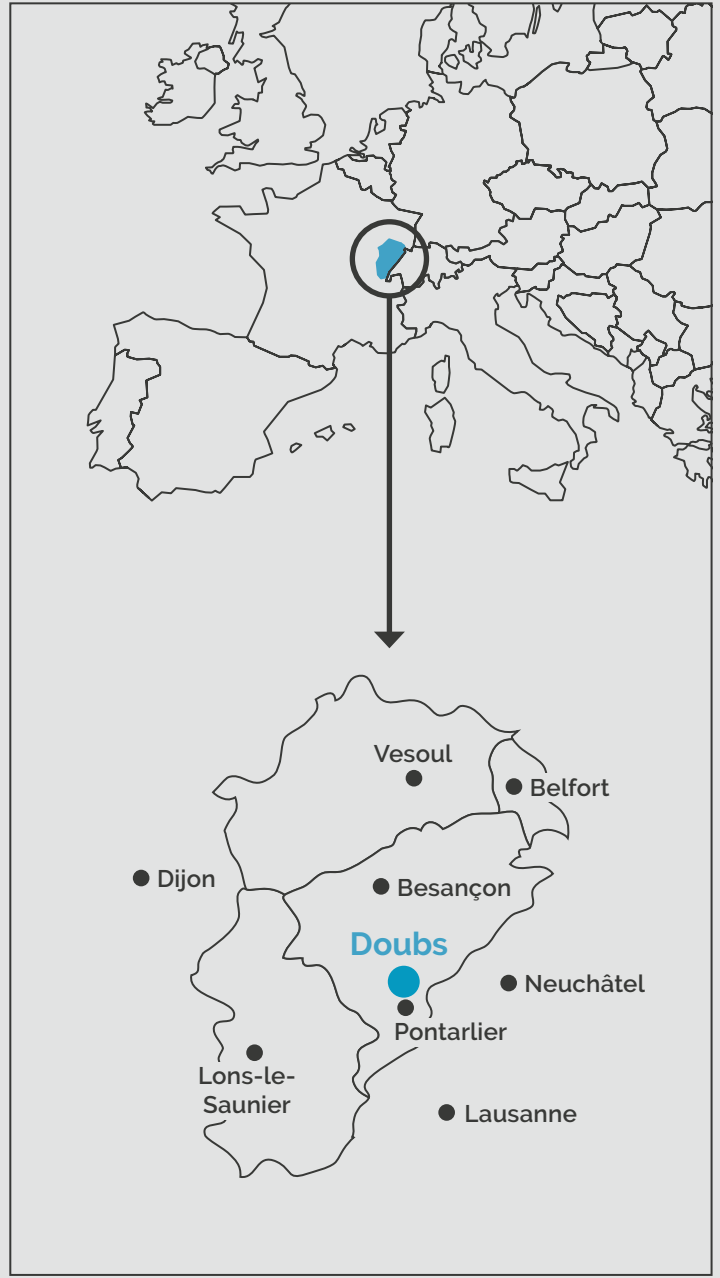
Fourniture de pièces de rechange, nombreuses références en stock, fabrication rapide



Maintenance préventive pour garantir le bon fonctionnement des équipements



Télémaintenance : expertise et diagnostic à distance



FABRICANT FRANÇAIS
EN INTRALOGISTIQUE



marceau.fr

MARCEAU S.A.S. • 113 rue des Artisans 25300 Doubs, France
+33 (0)3 81 46 59 24 • info@marceau.fr